



وزارت امور اقتصاد و دارائی
گمرک جمهوری اسلامی ایران

بسمه تعالی

شماره: ۱۴۰۰/۱۸۸۲۵۵

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۱۵

پیوست: ندارد

ثبت سیستم اتوماسیون

تولید؛ پشتیبانی‌ها، مانع‌دایی‌ها

کلیه گمرکات اجرایی

باسلام و احترام

پیوست تصویرنامه شماره ۰۳۱۶۶۷۴ مورخ ۹۹/۱۲/۲۴ دفتر صنایع حمل و نقل وزارت صنعت، معدن و تجارت منقسم به نامه شماره ۹۹/۱۲۳۷ مورخ ۹۹/۱۲/۱۹ دفتر مهندسين مشاور صنعت و مدیریت پویا، به‌مراه یک جلد دفترچه حاوی اطلاعات میزان ساخت داخل (IPI) بکهورلودرمدل TBL500 طبق جدول ذیل نامه صدرالاشاره مربوط به شرکت تولیدی گازارلودرتبریز به شناسه ملی ۱۰۲۰۰۳۰۵۷۸۸ و به میزان (۵۲/۳۵٪) پنجاه و دو ممیز سی و پنج صدم درصد ساخت داخل جهت محاسبه حقوق ورودی مربوط قطعات منفصله مطابق پروفورم‌های مربوطه در قالب فصل ۹۸ کتاب مقررات صادرات و واردات و مطابق با جدول ذیل نامه فوق‌الاشاره اعلام می‌گردد. ضمناً درصد تعیین شده فوق‌الذکر تا پایان سال ۱۴۰۰ معتبر می‌باشد و ساخت باکت، بازو و شاسی بر اساس ردیفهای تعرفه فصل ۹۸ الزامی است. خواهشمند است دستور فرمائید پس از انطباق دقیق کالای وارده با فهرست کالایی مندرج در IPI با رعایت کامل مقررات اقدام نمایند.

مدیر کل واردات و امور مناطق آزاد و ویژه
ایزطوب
علی وکیل

رونوشت:

- معاونت محترم تدوین، تنقیح و انتشار قوانین و مقررات معاونت حقوقی ریاست جمهوری عطف به نامه شماره ۹۰۶۲۶ مورخ ۹۹/۸/۱۲ جهت استحضار

۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	نگهدارنده برش کویل	Z۳۹۰۳۵-۵	Z۳۹۰۳۵-۲
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	مه نگهدارنده کاور سمت چپ سوراخکاری با پایه	Z۷۰۷۷۵-۱۶	Z۷۰۷۷۵
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق پوشش سمت چپ خمکاری	Z۷۰۷۹۰-۲۴	Z۷۰۷۹۰
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق پوشش سمت راست خمکاری	Z۷۰۷۹۱-۲۴	Z۷۰۷۹۱
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق پوشش خمکاری	Z۷۰۰۷۵-۲۴	Z۷۰۰۷۵
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق برش کویل	Z۳۰۲۵۶-۵	Z۳۰۲۵۶
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق برش کویل	Z۳۰۲۵۶-۵	Z۳۰۲۵۶
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تسمه ورقی چپ برش کویل	Z۳۰۴۵۹-۵	Z۳۰۴۵۹-۲۲
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تسمه اتصال برش کویل	Z۴۲۸۳۱-۵	Z۴۲۸۳۱
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تسمه اتصال برش کویل	Z۴۲۸۳۱-۵	Z۴۲۸۳۱
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	دیواره سمت چپ برش کویل	Z۳۱۷۳۸-۵	Z۳۱۷۳۸-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	نگهدارنده و تنظیم کننده طولی باتری برش کویل	Z۳۲۸۴۱-۵	Z۳۲۸۴۱-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	نگهدارنده و تنظیم کننده طولی باتری برش کویل	Z۳۲۸۴۱-۵	Z۳۲۸۴۱-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	نگهدارنده برش کویل	Z۳۳۶۹۶-۵	Z۳۳۶۹۶-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	دیوار راست برش کویل	Z۷۰۳۵۷-۵	Z۷۰۳۵۷-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	لوله هیدرولیک (۸) برش اره نواری	Z۷۰۷۹۲-۶۰	Z۷۰۷۹۲-۳۰
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	پوشش پلاتفرم چپ برش کویل	Z۳۹۱۱۶-۵	Z۳۹۱۱۶-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	لچکی برش کویل	Z۳۶۸۰۸-۵	Z۳۶۸۰۸-۳۲
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	سینی ریزش گیر سمت راست برش کویل	Z۷۰۷۷۹-۵	Z۷۰۷۷۹-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	برش کویل	Z۲۰۶۹۲-۵	Z۲۰۶۹۲-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق لرزشگیر برش کویل	Z۲۴۷۷۷-۵	Z۲۴۷۷۷-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تقویت برش کویل	Z۳۱۱۱۲-۵	Z۳۱۱۱۲-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تقویت برش کویل	Z۳۱۱۱۲-۵	Z۳۱۱۱۲-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق درب پوش برش کویل	Z۳۱۱۲۲-۵	Z۳۱۱۲۲-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق زیرهود برش گیوتین	Z۳۳۷۸۴-۴	Z۳۳۷۸۴-۲۸
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	لوله هیدرولیک (۱۲) شستشو لوله	Z۳۳۹۹۸-۶۵	Z۳۳۹۹۸
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تسمه اتصال گوشه ورق اصلی دیواره برش کویل	Z۴۱۰۲۱-۵	Z۴۱۰۲۱-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تسمه اتصال گوشه ورق اصلی دیواره برش کویل	Z۴۱۰۲۱-۵	Z۴۱۰۲۱-۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	ورق داشبورد برش گیوتین	Z۷۰۳۸۲-۴	Z۷۰۳۸۲-۲۶
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	نبشی نگهدارنده برش با قالب	Z۷۰۴۰۱-۳	Z۷۰۴۰۱-۲۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	لرزشگیر حامل غربال پانچ CNC	Z۳۹۷۲۶-۳۸	Z۳۹۷۲۶
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	حایل یاطاقان برش کویل	Z۵۱۳۱۶-۵	Z۵۱۳۱۶-۲۴
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	تقویت سوراخکاری انیورسال	Z۳۹۰۶۹-۱۶	Z۳۹۰۶۹
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	لچکی دیواره	Z۳۲۵۹۶	AZ۲۱۴۵۳-۴۵
۱۹,۱۶۱	•	۱۹,۱۶۱	نگهدارنده سوراخکاری انیورسال	Z۳۱۱۷۱-۱۶	Z۳۱۱۷۱-۱۷
۱۹,۰۳۰	•	۱۹,۰۳۰	نبشی برش کویل	Z۳۹۱۱۰-۵	Z۳۹۱۱۰-۳۲
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	نبشی درب پوش	Z۲۰۲۱۹	AZ۱۵۵۹۴-۴۵
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	یاتاقان غربال	Z۱۰۰۰۸	APA۶۱۶۰۲
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	تسمه تنظیم زیر سیلندر	Z۳۲۶۴۸	AZ۲۱۵۲۴
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	تسمه تنظیم زیر سیلندر	Z۳۲۶۴۸	AZ۲۱۵۲۴
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	تسمه ورقی	Z۲۰۰۵۸	AZ۱۰۰۵۳
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	نگهدارنده بازوی غربال	Z۱۰۷۲۱	AZ۱۹۲۴۲
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	نگهدارنده بازوی غربال	Z۱۰۷۲۱	AZ۱۹۲۴۲
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	حفاظ تسمه سه شیار	AZ۳۶۸۴۳	APC۲۷۱۴۳
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	نگهدارنده بازوی غربال	Z۱۰۷۲۲	AZ۱۹۲۴۳
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	تسمه ورقی	Z۲۹۴۸۸	AZ۲۱۵۸۳
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	واسطه چدنی کلاچ الواتور	Z۱۰۰۳۳	AZ۲۵۳۴۷
۱۸,۹۵۷	•	۱۸,۹۵۷	پایه نگهدارنده محور چپ	Z۱۰۲۰۷	AZ۲۸۶۲۷



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت
برس تعالی

شماره: ۶۰/۳۱۶۶۷۴

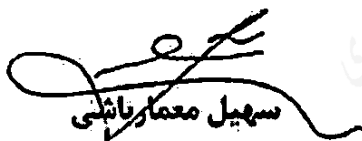
تاریخ: ۱۳۹۹/۱۲/۲۴

پیوست: ندارد

جناب آقای وکیل

مدیر کل محترم مرکز واردات و امور مناطق آزاد و ویژه گمرک ایران
موضوع: درصد ساخت داخل بکھولودر ۵۰۰ TBL شرکت گازار لودر تبریز
باسلام و احترام،

عطف به نامه شماره ۹۹/۱۲۳۷ مورخ ۹۹/۱۲/۱۹ شرکت مهندسين مشاور صنعت و مدیریت پویا و مدارک ارسال شده همراه آن شامل یک جلد گزارش مشروح بررسی و محاسبه درصد ارزشی میزان ساخت داخل (IPI) بکھولودر مدل ۵۰۰ TBL محصول شرکت گازار لودر تبریز به همراه فهرست قطعات منفصله و قطعات ساخت داخل، بدینوسیله ضمن ارسال روگرفت نامه و مدارک یاد شده که مضمون به مهر این دفتر می باشد، مراتب با اعلام میزان ساخت داخل بکھولودر مذکور معادل ۵۲/۳۵ (پنجاه و دو ممیز سی و پنج) درصد جهت محاسبه حقوق ورودی مربوط، طبق ردیفهای تعرفه فصل ۹۸ جدول آئین نامه اجرایی قانون مقررات صادرات و واردات و ابلاغ آن به مراجع ذیربط اعلام می گردد. ضمناً درصد تعیین شده فوق تا پایان سال ۱۴۰۰ معتبر می باشد و ساخت باکت و بازو و شاسی بر اساس ردیفهای تعرفه فصل ۹۸ الزامی است.


سپهر مومنی

مدیر کل صنایع حمل و نقل





مهندسين مشاور صنعت و مديريت پويا (Pmice)

شماره: ۹۹/۱۲۳۷

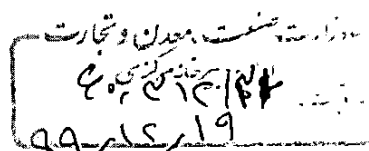
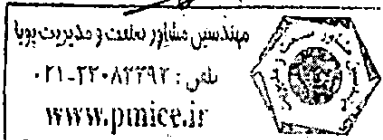
تاریخ: ۹۹/۱۲/۱۹

وزارت صنعت، معدن و تجارت
مدیر کل محترم صنایع حمل و نقل
سلام

با احترام طبق بررسی های بعمل آمده و نظر کارشناسی و بازدید از خط تولید، گزارش IPI بکهولودر TBL 500 ساخت شرکت گازار لودر تبریز مربوط به سه ماهه چهارم ۱۳۹۹ بامیزان ساخت داخل ۵۲,۳۵۰,۶۸۴ درصد از کل محصول که ۳۸,۳۵۰,۶۸۴ درصد آن مربوط به قطعات و ۱۴ درصد آن رنگ و می باشد خدمتان ارسال می گردد. درصد ارزشی مجموعه ها به شرح زیر می باشد.

ردیف	نام مجموعه	ساخت داخل	در صد ارزشی
1	مجموعه قوای محرکه	1.110670	16.622029
2	مجموعه کنترل وانتقال قدرت	0.739382	17.586033
3	سیستم هیدرولیک	2.494717	14.250773
4	سیستم الکتریکی	1.434117	1.576562
5	مجموعه تجهیزات کاری	17.217077	17.857301
6	مجموعه اتاق	5.851149	7.536508
7	مجموعه بدنه و شاسی	6.798838	6.798838
8	رینگ و لاستیک	2.629055	3.696278
9	اتصالات و ملحقات (سایر)	0.075678	0.075678
10	رنگ و مونتاژ	14.000000	14.000000
	جمع	52.350684	100.000000

مدیر عامل
شهرام بیاتی



آدرس: تهران شهرک غرب بلوار فرحزادی بالاتر از نیاایش پلاک ۹۵ برج الف طبقه نهم واحد ۷۱
تلفن: ۰۲۱-۸۲۲۹۲ - ۰۹۱۲۰۴۲۲۰۱۴ فکس: ۲۲۳۵۲۸۳۹

E - mail : co@pmice.ir
www.pmice.ir